

Литература

1. Третьяков Э.А. Проблемы эффективности гибкого автоматизированного производства // Организац.-экономические проблемы гибк. автомат. пр-ва: материалы всесоюзного семинара.-М., 1988.-с.3-10.
 2. Горнев В.Ф. Проблемные вопросы технологии ГПС//Станки и инструмент.- 1985.-№11.- с.13-16.
 3. Горнев В.Ф., Савинов А.М., Валиков В.Н. Комплексные технологические процессы ГПС// Гибкие пр-ые системы, промышленные роботы, робототехнические комплексы.-М.:Высшая школа, 1989.-кн.2.-108с.
 4. Robert E.AGAN. Trends in turning//Production.-August, 1992.-p.74.
 5. Wildmann H. Zeit als Wettbewerbs faktor//Fertigungstechn. und Betr.-1991.-41,no.4.- p.197-198.
 6. Groves Chris. <<Hands-off>> manufacturing transcends limits of CIM//Ind.-1990.-22,no.8-p.29-31.
 7. Hafele Alexander, Ruf Marcus. Strategie entwickeln. Einheitliche Struktur der Daten ist Voraussetzung fürs rechnerintegrierte Fertigen//Maschinenmarkt.-1991.-97, no.14.-p.70-73.
 8. Fruhwald C. Forstzeiten in der spanabhebenden fertigung/Werkstattstechnik.-1988, no.78.-p.499-502.
 9. B.Hirsch, X.Sheng, H.Muller. Realistische simulation mehrachsiger NC-bearbeitungsvorgange//ZWF-CIM, ISSN:0932-0482.- vol.85, no.10, 1990.- p.541-545
 10. Earl Colin R. NC verification comes to CAD/CAM//Automation.-1988, vol.35, no.8.-p.46-48.
 11. Лоладзе Т.Н. Основные вопросы оптимизации технологии машиностроительного производства/Из-дво "Сабчота сакартвело", Тбилиси.-1987.-248с.
 12. Шармазанашвили А.Н. Адаптивное макропрограммирование токарных операционных процессов для станков с ЧПУ в условиях ГПС//Автореферат Дисс. на соиск. уч. степени Канд. техн. наук.-Гос. Технич. Универс. им. Н.Э. Баумана.- 1991.-с.16.
 13. Корячко В.П., Курейчик В.М., Норенков И.П. Теоретические основы САПР//М.:Энергоиздат.- 1987.-398с.
 14. Alter, Allan E. Europe's Great Chiefs - Part 2 /CIO.-vol.2 iss:7.-Apr.1989.-p.26-38.
-

16. Gillin, Paul. Steely Determination: Ingersoll Forges a Flexible atrategy//Computerworld.-vol.24, iss:8.- Feb.19, 1990.-p.81-83.
17. Inglesby, Tom. CIM andArt of Machine Tool Building//Manufacturing Systems.-vol.7, iss:8.-Aug. 1989.- p.14-17.
18. Automation Makes Automation//Manufacturing Engineering.-vol.104, iss:2.- Feb., 1990.-p.58-59.
19. Zetlin Minda. An Old-Time Firm Meets Numerical Control//Management Review.-vol.79, iss:5.- May,1990.-p.48-52.
20. Vasilash, Gary S. Rising Voices//Production ISSN:0032-9819.-vol.103, iss:3.-Mar. 1991.-p.58-60.
21. Owada, Kunio; Nogami, Susumu; Marikawa, Naohide; Tamaoki, Motohisa. The toolindustry association's goals for 1991; Steady growth continues for comented carbide tools; Continued steady Growth for saw/Knife Industry, Diamond Tool Production Reaches Record High//Business Japan ISSN:0300-4341.-vol.36, iss:1.-Jan.1991.-p.49-57.
22. Tombak, Mihkel M. A strategic Analysis of Flexible Manufacturing Systems//European Journal of Operational Research ISSN:0377-2217.-vol.47, iss:2.-Jul.25, 1990.-p.225-238.
23. Stauffer, Robert N. Owen, Jean V. Zeroing in on Machine Tool Quality//Manufacturing Engineering ISSN:0361-0853.-vol.102,iss:4.-Apr.1989.p.46-54.
24. Beckert, Beverly A. The proof is in the visualization//CAE ISSN:0733-3536.-vol.12, iss:6.-Jun. 1993.- p.SR24.
25. Neal John, Parfs Ron. The wholistic approach to flexible manufacturing// Autofact'90: Conf. Proc. Detroit, Mich., Nov. 12-15, 1990.-Dearbon (Mich.), 1990.-p.1/23-1/30.
26. НПО "Энергия"/Справочно-нормативный материал.
27. Potthast A., Kwok S.H. 3D-Simulationssystem fur die Bohr - und Frasbearbeitung//ZWF.-1991.-86, no.6.- p.286-290.
28. Комиссаров В.И., Леонтиев В.И. Точность, производительность и надежность в системе проектирования технологических процессов.-М.Машиностроение6 1985ю-218с.
29. Тверской М.М. Автоматическое управление режимами обработки деталей на станках//М.:

30. Эстерзон М.А. Технология обработки на станках с программным управлением. - М.:НИИМАШ, 1974.-152 с.
31. Малышев С.А. Влияние твердости заготовок на надежность протекания токарной обработки деталей на ГПМ//Научно-методические основы разработки и создания автоматизированных заводов: Сборник научных трудов ЭНИМС.-М., 1989.-47с.
32. Создание макета устройства автоматического контроля твердости заготовок и обрабатываемых деталей типа тел вращения с возможностью коррекции режимов на токарном станке с ЧПУ используемом в АЗ:Отчет по теме.. ЭНИМС. Рук. С.А. Малышев - ГР 01890015400, .-М., 1988.-87с.
33. Косилова Р.К., Мещерякова Р.К. Справочник технолога-машиностроителя. - М.:Машиностроение, 1985.-т.1, т.2.-567с.
34. Эстерзон М.А., Рыжова В.Д., Шрайбман Н.С. Особенности обработки заготовок в условиях гибких производственных систем//Вестник машиностроения.-1989.-№3.-48.-52с.
35. Кораблев П.А., Сумилов В.М. Автоматизация поднастройки инструмента на токарных автоматах. -М.:Машгиз.-1963.-257с.
36. Корсаков В.С. Основы технологии машиностроения.-М.:Высшая школа.-1974.-332с.
37. Daneshmend L.K., Pak H.A. Model Reference Adaptive Control of Feed Force in Turning//Transaction ASME. J.Dyn. system meas. and control.-1986.-vol.108, #3.-pp.215-222.
38. Герман И.В., Матуха С.Л., Рутштейн В.Г. Адаптивная система управления для токарных станков с ЧПУ//Станки и инструмент.-1978.-№6.-с.13-14.
39. Маталин А.А. Точность механической обработки и проектирование технологических процессов.-М.:Машиностроение.-1970.-317с.
40. Ульрих П., Шольта Э. Адаптивное управление на станках ГДР//Станки и инструмент.-1973.- №3.-с.40-42
41. Chen Bor-sen, Chang Jih-Fang. Constant turning force adaptive controller design//Trans. ASME. J.Eng Ind..-1989.-111, #2.-pp.125-132

43. Журавлев С.А. Автоматизированное управление токарным станком с ЧПУ от ЭВМ в ГПС// Сборник научных трудов Ленинград. политехн. ин-та.-1986.-№413.-с.3,7,81-88
44. Стародубов В.С., Гусев В.А. Введение контрольно-измерительных функции на станочных модулях с ЧПУ/ГПС в различных отраслях машиностроения.-М, 1987.-с.65-71
45. Stovicek, Donald R. Verifying toolpaths//Automation.-June, 1991.-pp.32-35
46. Форсайт Экспертные системы.
47. Grabowski Ralph. The coming revolution in CAD//Markland Communities, Inc.-1995
48. Grabowski Ralph. Cadkey's Object Developer//Markland Communities, Inc.-1995
49. Koelsch James R. Practical Adaptive Control//Manufacturing Engineering, ISSN:0361-0853.-vol.110, iss:5, May, 1993.-pp.61-63
50. Горнев В.Ф. Технологические основы оптимизации механической обработки на специализированных станках с числовым программным управлением в условиях массового переналаживаемого производства: Дисс. ... докт. технич. наук.-М., 1980.-507с.
51. Zhang Daoh-Tiam, Chen Jen-Gwo. An NC lathe simulator for part programming and machine operation training/Computers in Industry ISSN:0166-3615.-vol.21, iss:2, Feb. 1993, p.139-148
52. An up-front approach/Animation.-June, 1991.-p.35
53. Грувер М., Зиммерс Э. САПР и автоматизация производства:Пер. с англ.-М.: Мир, 1987.- 528с.
54. Загвоздкин В.А. Структурно-параметрический метод создания автоматизированных комплексных систем в машиностроении//Машиностр. пр-во. Автоматизиров. системы проектирования и управления: Обзор. инф.-ВНИИТЭМР.-1989.-Вып.5.-56с.
55. Мосталыгин Г.П., Толмачевский Н.Н. Технология машиностроения.-М.Машиностроение, 1990: Учебник для вузов по инженерно-экономическим специальностям.- 288с.
56. Цветков В.Д. Применение вычислительной техники для автоматизации проектирования технологических процессов.-М., 1972.- 237с.
57. Цветков В.Д. Системно-структурное моделирование и автоматизация проектирования

58. Капустин Н.М. Разработка технологических процессов обработки деталей на станках с помощью ЭВМ.-М.:Машиностроение, 1976.- 288с.
59. Гжиров Р.И., Серебrenицкий П.П. Программирование обработки на станках с ЧПУ/ Л.:Машиностроение.-1990.-591с.
60. Мосталыгин Г.П., Толмачевский Н.Н. Технология машиностроения/ М.:Машиностроение.-1990.-287с.
61. Swift K.G., Booker J.D. Process selection from design to manufacture/UK.-1997
62. Дерябин А.Л., Эстерзон М.А. Технология изготовления деталей на станках с ЧПУ и в ГПС/М.:Машиностроение.-1989.-288с.
63. Савинов А.М., Пузанов В.П., Воеводина Т.В. Специализированная система программирования токарных операции САПТО в ГПС//Технологическая подготовка и управление в ГПС/Под ред. В.Ф.Горнева.-М.:МВТУ труды №490, 1987.- с.3-11.
64. Boothroyd G., Dewhurst P. Product design for assembly/Boothroyd Dewhurst Inc.-1989.
65. Machining/User guid.-vol.2, Boothroyd Dewhurst, Inc.-1995.
66. Design for assembly/User guid ver.8 .-Boothroyd Dewhurst, Inc.-1996.
67. Peterson M.T., Minton L. 3D studio MAX2 fundamentals/New riders publishing.-1998, USA.
68. Torizzo A., Garguilo G. Mastering CADKEY/Glence division of macmillan/McGraw-Hill Co.- 1993.-p.428.
69. Johnson T.E. Microstation: Top-Flight CAD/MacWEEK, vol.11, issue 27.-July, 1997.
70. Фроловский В., Фроловский Д. Моделирование и развертка сложных поверхностей в AutoCAD R14/Autodesk News.-no.1, April 1998.
71. Paludan M., BulawaW. Unigraphics solutions launches SolidEDGE version 6 featuring stream technology/UGsolution.-www.solid-edge.com .-1998.
72. Paludan M., Bulawa W. SolidEDGE fastest system at computer technology solutions' CAD challenge/UGsolution.- www.solid-edge.com .-1998.
73. VSA announces the availability of 3D tolerance analysis software integrated with Pro/Engineering

74. Tangelder J.W.H., Vergeest J.S.M., Vanden Belt H.T., Overmars M.H. Producing physical prototypes using a sculpturing robot/2nd International symposium TMCE'98.-21-23 April, 1998, Manchester, England.-1998, pp.254-259.
75. Nahon M. Determination of the interference distance between two objects using optimization techniques/Advances in design automation, DE.-vol.69-1.-ASME, New York.-1994, pp.1-6.
76. Pai U.N., Liou F.W. Computer prototyping of moving mechanical parts/Proceeding of the computers in engineering conference.-ASME, New York.-1995, pp. 979-986.
77. Bao Z. Collision control by graphic simulation/Proceeding of the computers in engineering conference.-ASME, New York.-1995, pp.967-972.
78. Mo R., Nowacki H. Collision detection of 3D complex objects/Advances in design automation, DE.-vol.69-1.-ASME, New York.-1994, pp.21-27.
79. Baraff D. Fast contact force computation for nonpenetrating rigid bodies/Computer graphics proceedings, annual conference series.-1994, pp.23-33.
80. Glocker Ch., Pfeiffer F. Multiple impacts with friction in rigid multibody systems/Nonlinear dynamics, vol.7.-1995, pp.471-497.
81. Horvath I., Kuczogi G., Staub G. Spatial behavioral simulation of mechanical objects/2nd International symposium TMCE'98.-21-23 April, 1998, Manchester, England.-1998, pp.221-233.
82. Ottosson S. Virtual reality in product development/2nd International symposium TMCE'98.-21-23 April, 1998, Manchester, England.-1998, pp.234-241.
83. Stovichek D.R. Rapid prototyping slices time to market/Automation, Sept., 1991.-p.20-24.
84. Dvorak P. Other routes to rapid prototypes/Machine design, June, 1992.-p.38-43.
85. Цветков В.Д. Система автоматизации проектирования технологических процессов/М."Машиностроение".-1972.-239с.
86. Соколовский А.П. Типизация технологических процессов: Энциклопедический справочник "Машиностроение" М.ГНТИ, 1949, т.7.-с.70-76
87. Митрофанов С.П. Научная организация серийного производства/М.-

89. Смирнов О.Л. Проблемы разработки перспективных систем автоматизированного проектирования//Вопросы кибернетики.-М., 1985.-Вып. 108:Проблемы теории и практики автоматизации проектирования.-с.3-18.
90. Капустин Н.М., Павлов В.В., Козлов Л.А. и др. Диалоговое проектирование технологических процессов/М.Машиностроение, 1983.-255с.
91. Старостин В.Г., Боровик А.Г., Лелюхин В.Е. Технологические основы формирования САПР процессов механической обработки.-В сб.:Исследования и оптимизация процессов механической обработки при автоматизации технологического проектирования. Владивосток: Изд-во Дальневосточного политехнического института, 1975.
92. Корчак С.Н., Кошин А.А., Ракович А.Г., Сеницин Б.И. Системы автоматизированного проектирования технологических процессов, приспособлений и режущих инструментов/М.Машиностроение, 1988.-352с.
93. Горанский Г.К., Кочуров В.А., Франовская Р.П., Гулюк В.А., Ткаченко Л.С., Дорофеев Э.Г., Герасимович Ю.И. Автоматизированные системы технологической подготовки производства в машиностроении.-М.Машиностроение, 1976.-240с.
94. Горанский Г.К., Бендерова Э.И. Технологическое проектирование в комплексных автоматизированных системах подготовки производства.-М.Машиностроение, 1981.-456с.
95. Матвеев В.В., Тверской М.М., Бойков Ф.И. и др. Размерный анализ технологических процессов/М.Машиностроение, 1982.-264с.
96. Opitz H. A classification system to describe workpieces /Pergamon press Ltd., Oxford, England
97. TNO. An introduction to MICLASS, Organization for industrial research, Inc., Waltham, Mass.
98. Manufacturing data systems, Inc., CODE: The parts classification data retrieval system for computer-aided manufacturing /Product information PI=30-6000-0, 1977.
99. Кован В.М., Корсаков В.С., Косилова А.Г., Калинин М.А., Капустин Н.М., Солодов

100. Горанский Г.К. К теории автоматизации инженерного труда /Минск, Изд. АН БССР, 1962.-212с.
101. CIMWorld Industry Database /NR 95302.- <http://www.cimworld.com>
102. CIMWorld Industry Database /NR 96434.- <http://www.cimworld.com>
103. CIMWorld Industry Database /NR 96429.- <http://www.cimworld.com>
104. CIMWorld Industry Database /NR 96424.- <http://www.cimworld.com>
105. CIMWorld Industry Database /NR 95362.- <http://www.cimworld.com>
106. CIMWorld Industry Database /NR 95260.- <http://www.cimworld.com>
107. CIMWorld Industry Database /NR 9517.- <http://www.cimworld.com>
108. CIMWorld Industry Database /NR 95309.- <http://www.cimworld.com>
109. CIMWorld Industry Database /NR 96435.- <http://www.cimworld.com>
110. CIMWorld Industry Database /NR 95272.- <http://www.cimworld.com>
111. CIMWorld Industry Database /NR 96365.- <http://www.cimworld.com>
112. CIMWorld Industry Database /NR 95358.- <http://www.cimworld.com>
113. CIMWorld Industry Database /NR 95337.- <http://www.cimworld.com>
114. CIMWorld Industry Database /NR 96384.- <http://www.cimworld.com>
115. Злыгарев В., Крылов С., Серягин П. Система КРЕДО - эффективный инструмент конструктора и технолога /САПР и графика, сентябрь, 1998.- с.1-6
116. CIMWorld Industry Database /NR 96395.- <http://www.cimworld.com>
117. CIMWorld Industry Database /NR 96370.- <http://www.cimworld.com>
118. Потапов А., Володин Д. Комплексное решение задач автоматизированного проектирования, инженерного анализа и технологической подготовки производства /САПР и графика, №9, 1998.
119. CIMWorld Industry Database /NR 95331.- <http://www.cimworld.com>
120. CIMWorld Industry Database /NR 95332.- <http://www.cimworld.com>
121. CIMWorld Industry Database /NR 95325.- <http://www.cimworld.com>

122. Лихачев А., Лихачев А. "ТехноПро"-новый уровень проектирования технологии /САПР и Графика, сентябрь, 1998.
 123. CIMWorld Industry Database /NR 96426.- <http://www.cimworld.com>
 124. Taguchi G., Elsayed E.A., Hsiang T. Quality engineering in production systems, McGraw-Hill, New York.-1989
 125. Pignatiello J.J.Jr. An overview of the strategy and tactics of Taguchi, IIE Transactions, vol.20, no.3, 1988.-pp.247-254.
 126. Boothroyd G. Making it simple: Design for assembly, mechanical engineering. February, 1988 . - pp.28-31.
 127. Kusiak A. Concurrent engineering: Automation, tools and techniques.-John Wiley & sons, Inc.-1993.
 128. Saaty T. The analytic hierarchy process. McGraw-Hill, New York.-1980.
 129. Zadeh L.A. The concept of a linguistic variable and its application to approximate reasoning. Information science.-vol.8, 1975.-pp.199-249.
 130. Yager R.R. Fuzzy decision making including unequal objectives /Fuzzy sets and systems.-vol.1,1978.- pp.87-95.
 131. Dubois D., Prade H. Fuzzy sets and systems, theory and applications /Academic press, Orlando, 1980.
 132. Zimmerman H.J. Fuzzy set theory - and its application /Kluwer-Nijhoff, Boston, 1985.
 133. Kaufman A., Gupta M. Fuzzy mathematical models in engineering and management science /North-Holland, New York, 1988.
 134. Shah J.J., Rogers M.T. Functional requirements and conceptual design of the feature-based modelling system /Computer-aided engineering, February, 1988.
 135. Choi K., Barash M., Anderson D. Automatic recognition of machined surfaces from a 3-d solid model /Computer-aided design, vol.16, no.2, March, 1984.-pp.881-86.
 136. Dong X., Wozny M. Feature extraction for computer-aided process planning /Proceedings of the third International conference on Computer-Aided Production Engineering.-University of Michigan, Ann Arbor, June, 1988.-pp.1-3.
-

138. Lee Y.C., Fu K.S. Machine understanding of CGS: extraction and unification of manufacturing features /IEEE Computer Graphics and applications, January, 1987. -pp.20-32.
139. Sakurai H., Gossard D. Shape feature recognition from 3D solid models /Proceedings of the ASME Computers in Engineering Conference, San Francisco, vol.1, August 1-4, 1988. -pp.515-519.
140. Woo T.C. Feature extraction by volume decomposition /Proceedings of the conference on CAD/CAM in mechanical engineering. MIT, Cambridge, MA, March 24-26, 1982. -pp.76-94.
141. Luby S.C., Dixon J.R., Simmons M.K. Creating and using a feature data base /Computer in Mechanical Engineering, November, 1986.
142. Pratt M.J. Solid modeling and the interface between design and manufacturing /IEEE Computer graphics and application, July, 1984. -pp.52-59.
143. Roller D. Design by features: an approach to high level shape manipulations /Computers in Engineering, vol.12, 1989. -pp.185-191.
144. Shah J., Bhatnagar A., Hsiao D. Feature mapping and application shell. Computers in engineering, vol.1, 1988. -pp.489-496.
145. Dong Z., Soom A. Some applications of artificial intelligence techniques to automatic tolerance analysis and synthesis. In: Artificial Intelligence in design, edited by D.T. Pham, Springer-Verlag, London .-pp.101-124.
146. Chase K.W., Greenwood W.H. Design issue in mechanical tolerance analysis /Manufacturing review, vol.1 no1, March, 1988. -pp.50-59.
147. Lee W.-J., Woo T.C. Optimum selection of discrete tolerances /Journal of Mechanisms, Transmission and Automation in Design, vol.111, June, 1989. -pp.243-251.
148. Допуски и посадки /Справочник под редакцией В.Д.Мягкова. -М.: часть I. -1979. -стр.502-511.
149. Шармазанашвили А.Н. Адаптивное макропрограммирование токарных операционных процессов для станков с ЧПУ в условиях ГПС/Диссертация на соискание ученой степени кандидата технических наук//на правах рукописи, МГТУ им.Н.Э.Баумана. -1991. -263стр.

150. Шармазанашвили А.Н. К вопросу исследования зависимости оптимальных режимов обработки от технологических возмущений//Труды ГТУ.-№1(403), 1994.-стр.52-65
151. Рубашкин И.Б., Алешин А.А. Микропроцессорное управление режимом металлообработки. - М, 1989.-160 с.
152. Этин А.О. и др. Расчет режимов резания для обработки на металлорежущих станках/Вестник машиностроения.-1972.-№5 стр.55-62.
153. Сахаров Г.Н., Арбузов О.Б. Боровой Ю.Л. и др. Металлорежущие инструменты /М.:1989.- 325 с.
154. Грановский Г.И., Грановский В.Г. Резание металлов.-М: Высшая школа, 1985.-304 с.
155. Корытин А.М., Шапараев Н.К. Оптимизация управления металлорежущими станками.- М.: 1974.-198 с.
156. Weibach H.G. Schnittdatenwahl und optimierungs Rechnung fur zerspanvorgange im Fahrzeug Aggregatebau// Werkstatt und Betrieb.-1988.-Bd.121, №5.-s.381-384.
157. Ачеркин Н.Ю. Справочник металлиста .- М.:Машгиз, 1961.- т.2 .-778 с.
158. Гильман А.М. Оптимизация режимов обработки на металлорежущих станках.-М.:1972.- 188 с.
159. Oxley P.L.B. Modelling machining processes with a view to their optimization and to the adaptive control of metal cutting machine tools//Rob. and Comput.-Integr. manuf.- 1988.- Vol.4,- N1/2.- P.103-119.
160. Kronenberg M. Erstaz der Taylor-formel durch line neue standzeitgleichung//ZWF.- 1971.- Bd.66, N1.- S.105-112.
161. Зорев Н.М. Вопросы механики процесса резания металлов.- М.: Машгиз, 1956.- 368с.
162. Бобров В.Ф. Основы теории резания металлов /М.: “Машиностроение”, 1976.-стр.344
163. Исаев А.И. Процесс образования поверхностного слоя при обработке металлов резанием. М.: 1950
164. Шармазанашвили А.Н. Методы оптимизации черновых проходов при адаптивном управлении //Труды ГТУ.-№2 (404).-1994.-стр.38-49

166. Хараева М.М. Исследование некоторых вопросов повышения режущей способности дисковых фрез из быстрорежущей стали. Диссертация на соискание уч. степени кандидата технических наук.-М., 1975.-176 с.
167. Стебеньков Ю.Н. Исследование режущих свойств концевых фрез из быстрорежущих сталей при обработке серого чугуна: Автореферат дис.... канд. тех. наук.- М., 1977.- 14с.
168. En relacion con la calidad y la productividad //Nova maquina 2000.- 1991.- №175.- pp. 93-96
169. Stovichek D.R. Exploring the CAD manufacturing interface //Automation, May 1991.-pp. 42-43.
170. Statistische Prozeßüberwachung hilft, die produktqualität zu sichern// Werkstatt und Betrieb.-1991.-124, №6.-p.521
171. Устройство ЧПУ станком: Заявка 64-87132 Япония, В23Q11/16/Тосихико И., Кодзуки У, и др.-№62, 237768; Заявл. 22.09.87, опубл. 31.03.89 //Кокай токко кохо. Сер.2(3).-1989.-15.-стр. 225-231.
172. Остарьев В.А. и др. Лазерный контроль в устройствах ГПС// Технология и организация производства.- Киев.- 1988.- №4.-стр.16-17
173. Shiraishi M., Sato S. Dimensional and surface roughness controls in a turning operation //Trans. ASME J.Eng.Ind..-1990, 112, #1.-стр.78-83.
174. Dagil Stanislaw. Workpiece roundness and roughness measurmenmt for diagnosis of NC lathes // Pr.hazuk.Instr. technolog. bud.masz. PWroc.-1990, #45.-с.19-22
175. Hermle H. Flexibilität und meßgenauigkeit //Feinwerktechn.+Messtechn.-1990, 98, #7-8.-p.zh151-zh153.
176. Verfahren und vorrichtung zur kontinuierlichen Erfassung des Momentanverschleißes an Spanwerkzeugen: Пат.270142 ГДР, МКИ G01 №3/58, В23Q 17/09/Lochmann.-№3135843; Заявл. 11.03.88, Опубл. 19.07.89.
177. Wamecke Gunter. Körperschallanalyse beim Drehen deckt Werkzeugverschleiß auf// Maschinenmarkt.- 1991, 97, №43.-стр. 48-50, 52-53.
178. Кибальченко А.В. Оценка достоверности метода акустической эмиссии при контроле износа режущего инструмента //станки и инстр.-1991.-№11.-стр.14-17
179. Культышев Ю.И. Опыт внедрения устройства Fanuc monitor на станке с ЧПУ в условиях

181. Церетели Р.И. Оптимизация режимов резания на станках с ЧПУ с использованием адаптивного управления //Труды ГТУ, 1994, №2 (404).-с.58-65
182. Interferometer gives CNC machines laser Precision //Quality, vol.31, Iss:3, march. 1992. -pp.51
183. Ralston P.A.S., Stoll K.E., Ward T.L. Fuzzy logic control of chip form during turning //Computers & Industrial Engineering, vol:22, Iss:3, Jul, 1992. -pp.223-230.
184. Марита Хадзимэ. Адаптивная система автоматизированного контроля процесса механической обработки //Кикай го Корау=Tool Eng.-1988, 32, №5.-стр.102-108.
185. Stauffer R.N. In-process Gaging for Real-Time Quality Control //Manufacturing Engineering. -vol.104, Iss:4, Apr.1990. -pp.40-43
186. Загвоздкин В.А. Структурно-параметрический метод создания автоматизированных комплексных систем в машиностроении // Машиностроительное пр-во. Автоматизированные системы проектирования и управления. Обзорная информация.-ВНИИТЭМР.-1989.- Вып.5.-56 стр.
187. Попов В.А. Принципы построения технологии тяжелого машиностроения. М., Машгиз, 1963.-479стр.
188. Sharmazanashvili A. CAPP customization on the base of object-oriented approach. -Proceedings of the fourth International symposium TMCE'2002, April 22-26, 2002, Wuhan, China. -2002, pp.751-762.
189. Мамамтавишвили А. Разработка метода идентификации зон обработки на базе методов распознавания образов/ Диссертация на соискание ученой степени магистра технических наук, ГТУ, 1994.-162 с.
190. Наскидашвили Т. Разработка метода предварительного анализа конструкции детали на базе методологии DFM/ Диссертация на соискание ученой степени магистра технических наук, ГТУ, 2000.-154 с.
191. Режимы резания для механической обработки/ ОСТ 84-357-79.-М., 1978.-стр.285
192. Операционная технология обработки деталей общемашиностроительного применения на токарных станках с ЧПУ: Рекомендации ЭНИМС.-М., 1974.-47с.
193. Шармазанашвили А., Харадзе И. Эвристическая модель параметрической оптимизации токарной обработки/ Труды научно-технической конференции ParametricCAD'98, 26-27

194. Грановский Г.И. Резание металлов. Машгиз, 1954
 195. Макаров А.Д. Износ и стойкость режущих инструментов. Машиностроение, Москва. - 1966, 263 с.
 196. Бобров В.Ф., Грановский Г.И., Зорев Н.Н., Исаев А.И. и др. Развитие науки о резании металлов /М.: Машиностроение, 1968, 416 с.
 197. Исаев А.И., Зорев Н.Н., Кучума Л.К. Резание металлов керамическим инструментом / М.,Машгиз, 1952.-90с.
 198. Кован В.М., Корсаков В.С. и др. Основы технологии машиностроения. Учебник для вузов /Под редакцией В.С.Корсакова. М.: Машиностроение, 1977.-416с.
 199. Аршинов В.А., Алексеев Г.А. Резание металлов и режущий инструмент / М.:Машиностроение, 1976.-439с
 200. Лоладзе Т.Н. Прочность и износостойкость режущего инструмента /М.:Машиностроение, 1982.-320с
 201. Старков В.К. Обработка резанием. Управление стабильностью и качеством в автоматизированном производстве.-М.:Машиностроение, 1989.-296с
 202. Марков А.С., Милов М.П., Полецов Г.В. Программное обеспечение ЭВМ.-Высшая школа.- 1990.-127с
 203. Микадзе Д. Система визуального макропрограммирования /Диссертация на соискание ученой степени магистра технических наук, ГТУ, 2004.-126 с.
 204. Битадзе А. Программирование технологических процессов на базе ресурса ObjectARX / Диссертация на соискание ученой степени магистра технических наук, ГТУ, 2004.-148 с.
 205. Sutphin Joe. AutoCAD 2000 VBA programmers reference /Wrox Press Ltd.-1999
 - 206.Сахаров Г.Н., Арбузов О.Б., Боровой Ю.Л. Металлорежущие инструменты. М.: Машиностроение.-1989
 207. Сурмава А. Разработка компьютерной системы синтеза режущего инструмента на базе стандарта Sandvic Coromant /Диссертация на соискание ученой степени магистра технических наук, ГТУ, 2004.-154 с.
 208. Sandvic Coromant. Turning Tools /Metalworking products.-1993/94
-

- автоматизированного проектирования токарных операции /Диссертация на соискание
ученной степени магистра технических наук, ГТУ, 1998.-156 с.
210. Качарава З. Синтез токарных зон обработки методом целенаправленного перебора /
Диссертация на соискание ученой степени магистра технических наук, ГТУ, 1999.-135 с.
211. Шекриладзе В. Разработка метода выделения предположительных зон токарной обработки
/Диссертация на соискание ученой степени магистра технических наук, ГТУ, 2003.-126 с.
212. Хабазашвили Д. Интерпретатор базы знаний в экспертной системе идентификации контуров
/Диссертация на соискание ученой степени магистра технических наук, ГТУ, 1995.-159 с.
213. Шония А. Методика преобразования начального описания контура детали в экспертной
системе распознавания образов /Диссертация на соискание ученой степени магистра
технических наук, ГТУ, 1995.-127 с.
214. Sharmazanashvili A. Development of manufacturing features with advanced parametrization possibilities/ Proceedings of the fifth international symposium TMCE'2004.-April 13-17, 2004, Lausanne, Switzerland, vol.2, 2004.-pp.695-706