

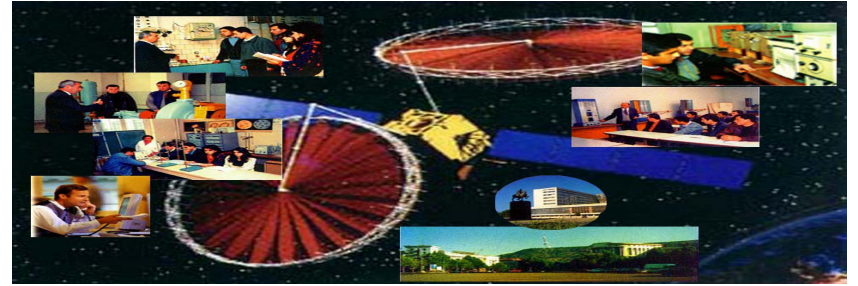
კურსების შეცდინების განრიგი
Time-table

	9:00-10:40	11:00-12:40	13:00-14:40	15:00-	17:00-18:40
სერაპი Thursday		CE-1	CE-2	CE-3	
პარასკევი Friday	CE-4	CE-5	CE-6	CE-7	CE-8
შაბათი Saturday	BF	BF/EG	BF	EG	BF/EG
ორშაბათი Monday	BF	BF	BF/EG/AS	BF/EG/AS	CE-17
სამშაბათი Tuesday	BF	BF	BF	BF	BF
	AS/BF	AJPW	BF/AJPW	BF/AJPW	ALL

კურსების დამთავრებას უძღვრება შემწელებს მინიმუმ ერთი კვირა უკან რა უნდა გაიყოს სტრუქტურა

BF - B. Fogg, Manchester Metropolitan University
AJPW - A. Ward, Manchester Metropolitan University
EG - Eia Grishikashvili, Georgian Technical University
AS - A. Sharmazashvili, Georgian Technical University

საქართველოს ტექნიკური უნივერსიტეტის
წარმოებისა და ბიზნესის ხელშეწყობის ცენტრი
EBSC
კვალიფიციური სპეციალისტი მოწინავე წარმოებას



კვალიფიკაციის მუდმივი ამაღლება
მოკლე კურსების საშუალებით

ერთობლივი კომპიუტერული ინჟინერინგი

29 ივნისი - 4 ივლისი 2000

სტუ-ს **EBSC**
წარმოების და ბიზნესის ხელშეწყობის ცენტრი

საქართველოს ტექნიკური უნივერსიტეტის ESBC

ერთობლივი კომპიუტერული ინჟინერინგი ანუ CONCURENT ENGINEERING წარმოადგენს ნაკეთობათა დაპროექტების ახალ მეთოდს რომლის ირითადი აზრი კონსტრუირების საწარმოო პროცესების დაგეგმარების მარკეტინგისა და მატერიალური უზრუნველყოფის პროცესების ურთიერთდაკავშირებულ მართვაში მდგომარეობს

აღნიშნული ტექნოლოგია 'ირეულად ცვლის დაპროექტების პროცესს ამცირებს პროდუქციის ღირებულებას დაზღვევის დროს ინვესტიციების რისკს უზრუნველყოფს დაპროექტების სხვადასხვა ეტაპებზე საიმედო და ოპტიმალური გადაწყვეტილებების მიღებას

მოკლე კურსების დანიშნულება

მოკლე კურსი განკუთვნილია წარმოებაში დასაქმებული სპეციალისტებისათვის კვალიფიკაციის ასამაღლებლად მის მიზანს წარმოადგენს მსმენელების მიერ საპროექტო გადაწყვეტილებების მიღების ახალი ტექნოლოგიის ათვისება

სწავლების მიზანი

- ერთობლივი ინჟინერინგის როლის განსაზღვრა ახალი პროდუქციის ათვისებისას
- ნაკეთობაზე საბაზრო მოთხოვნების გავლენის მნიშვნელობის გამოვლენა
- ნაკეთობის კონცეპტუალური დაპროექტების პროცესის აღწერა
- ნაკეთობის შემოწმების ტექნოლოგიის გაცნობა
- წარმოებისა და აწყობის ტექნოლოგიური პროცესების გათვალისწინებით კონსტრუირების მეთოდოლოგიის შესწავლა
- ნაკეთობის ფასის საწარმოო პროცესის მასალისა და სიზუსტის ურთიერთკავშირის თვალსაჩინო წარმოჩენა
- ერთობლივი ინჟინერინგის კომპიუტერულ სისტემებთან გაცნობა და მათთან მუშაობის უნარჩვევების ჩამოყალიბება

სასწავლო პროგრამა-შინაარსი

კურსი შესდგება 44 მეცადინეობისაგან რომელთა ჩატარების შემდეგ იმართება გამოკითხვა და სერტიფიკატის გაცემა

- CE1 - კურსისი შესავალი ერთობლივი ინჟინერინგის ფილოსოფია
- CE2 - საბაზრო მოთხოვნათა მიხედვით ნაკეთობის დაპროექტება7
- CE3 - მასალების შერჩევა7
- CE4 - პროცესების შერჩევა7
- CE5 - პროცესების შერჩევა5 პრაქტიკული სავარჯიშოები7
- CE6 - საწარმოო პროცესების ფასის სტრუქტურა7
- CE7 - კონსტრუირება წარმოების ტექნოლოგიური პროცესის გამოყენებით DFM
- CE8 - DFM ტექნოლოგია BDI პაკეტის გამოყენებით7
- CE9 - კონსტრუირება-აწყობის ტექნოლოგიური პროცესის მპშ გამოყენებით7
- CE10 - DFA პრაქტიკული სავარჯიშოები7
- CE11 - DFA ტექნოლოგია იშშ პაკეტის გამოყენებით7
- CE12 - DFA/BDI პრაქტიკული სავარჯიშოები7
- CE13 - დამაგრების ტექნოლოგია7
- CE14 - დამაგრების ტექნოლოგია5 პრაქტიკული სავარჯიშო7
- CE15 - სიზუსტის მართვა7
- CE16 - სიზუსტის მართვა5 პრაქტიკული სავარჯიშო7
- CE17 - FMEA ტექნოლოგია7
- CE18 - სწრაფი პროტოტიპირების ტენოლოგია7
- CE19 - Bench marking ერთობლივი ინჟინერინგში7
- CE20 - სამუშაო ჯგუფების შექმნა ერთობლივი ინჟინერინგისათვის7
- CE21 - სამუშაო ჯგუფის მენეჯმენტი და ბიზნეს თამაშები7
- CE22 - შეფასება/